

结构 - 车周摄像机系统

车周摄像机系统 (KA6) 有四个摄像头组成。它们装在冷却风扇格栅、两个侧面外后视镜和后舱盖中。在泊车、调整车位和从车位上开车时, 系统向驾驶员提供支持。摄像机图像显示在前部信息显示和操作单元控制器的显示单元 -J685- 上。

可选择的摄像机视图:

- ◆ 鸟瞰图: 所有 4 个摄像头 (前车周摄像头 -R243-/左车周摄像头 -R244-/右车周摄像头 -R245-/后车周摄像头 -R246-) 的图像展示了整个汽车环绕视图。
- ◆ 摄像头正面 (前视): 前保险杠罩 (前车周摄像头 -R243-) 内的摄像头的图像显示车辆的前部区域 (至保险杠边缘的左右两侧)。
- ◆ 摄像头侧面 (侧视): 左右两侧车外后视镜中摄像头的画面 (左车周摄像头 -R244-/右车周摄像头 -R245-) 显示的是车辆侧面的附近区域。
- ◆ 摄像头后面 (后视): 后舱盖中摄像头的画面 (后车周摄像头 -R246-) 显示的是车辆后方的区域。

车周摄像系统的部件:

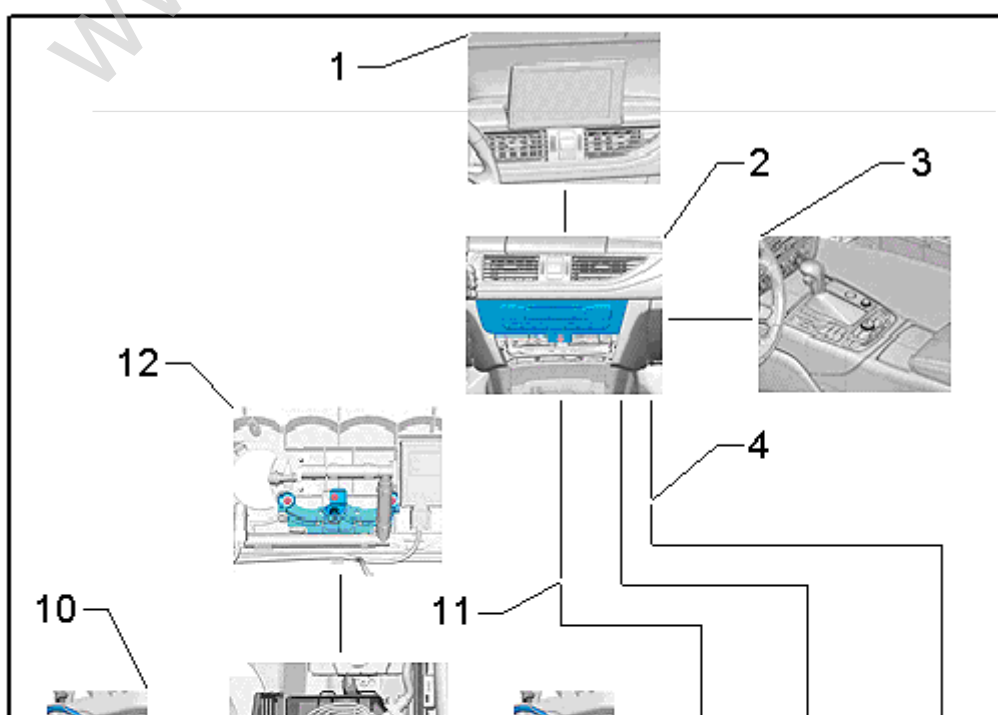
- ◆ 前部车周摄像机 -R243-
- ◆ 左侧车周摄像机 -R244-
- ◆ 右侧车周摄像机 -R245-
- ◆ 后部车周摄像机 -R246-
- ◆ 车周摄像机控制器 -J928-
- ◆ 信息电子装置 1 控制器 -J794-

还可选装别的控制器。

不允许在带有车周摄像系统的车辆上安装其他的牌照, 因为这样可能影响车周摄像系统。

故障查询通过“引导型故障查询”用 → 车辆诊断测试器进行。

- 1 - 前部信息显示和操作单元控制器的显示单元 -J685-, 在仪表板内中部
- 2 - 信息电子装置 1 控制器 -J794-, 在仪表板内
- 3 - 多媒体系统操作单元 -E380-, 在中控台内
- 4 - MOST 总线
- 5 - 右侧车周摄像机 -R245- 在右侧车外后视镜中

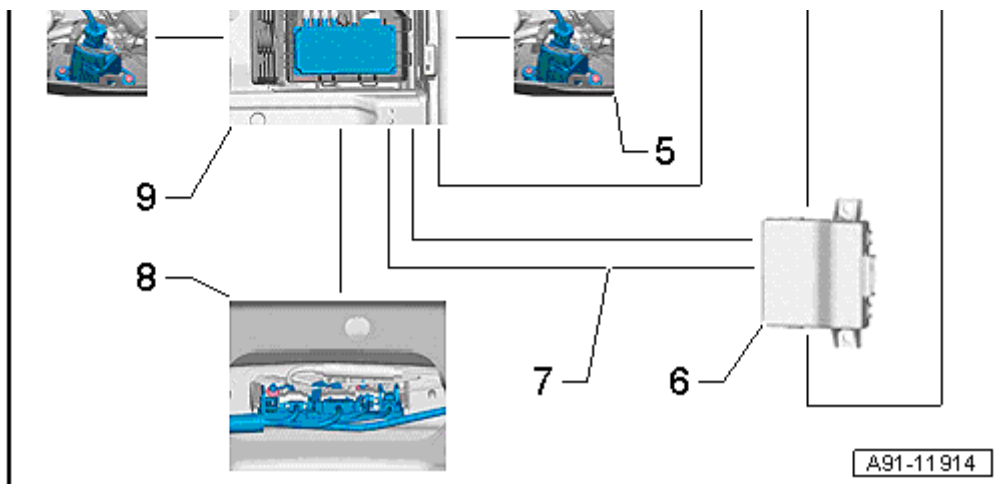


6 - 数据总线诊断接口 - J533-, 在后座椅下方

7 - CAN 总线, 组合仪表

8 - 后部车周摄像机 -R246- 在后舱盖中

9 - 车周摄像机控制器 - J928- 在右前座椅下



10 - 左侧车周摄像机 -R244- 在左侧车外后视镜中

11 - 自周围车周摄像机控制器 -J928- 的 FBAS 导线

12 - 前方环境摄像机 -R243- 在中部前保险杠罩中

安装位置一览 - 车周摄像机

1 - 螺栓

- 2 件
- 2 Nm

2 - 右侧车周摄像机 -R245- /左侧车周摄像机 -R244-

- 拆卸和安装
→ 外部
车身安
装工
作; 修理
组:
66; 车外
后视
镜; 装
配一览 -
车外后
视镜

- 校准
→ Kapitel

3 - 电控箱

4 - 车周摄像机 控制器 - J928-

- 插头布
置 → 电
路图、
故障查
寻与安
装位置

- 拆卸和安
装

→ Kapitel

- 校准 → Kapitel

5 - 后部车周摄像机 -R246-

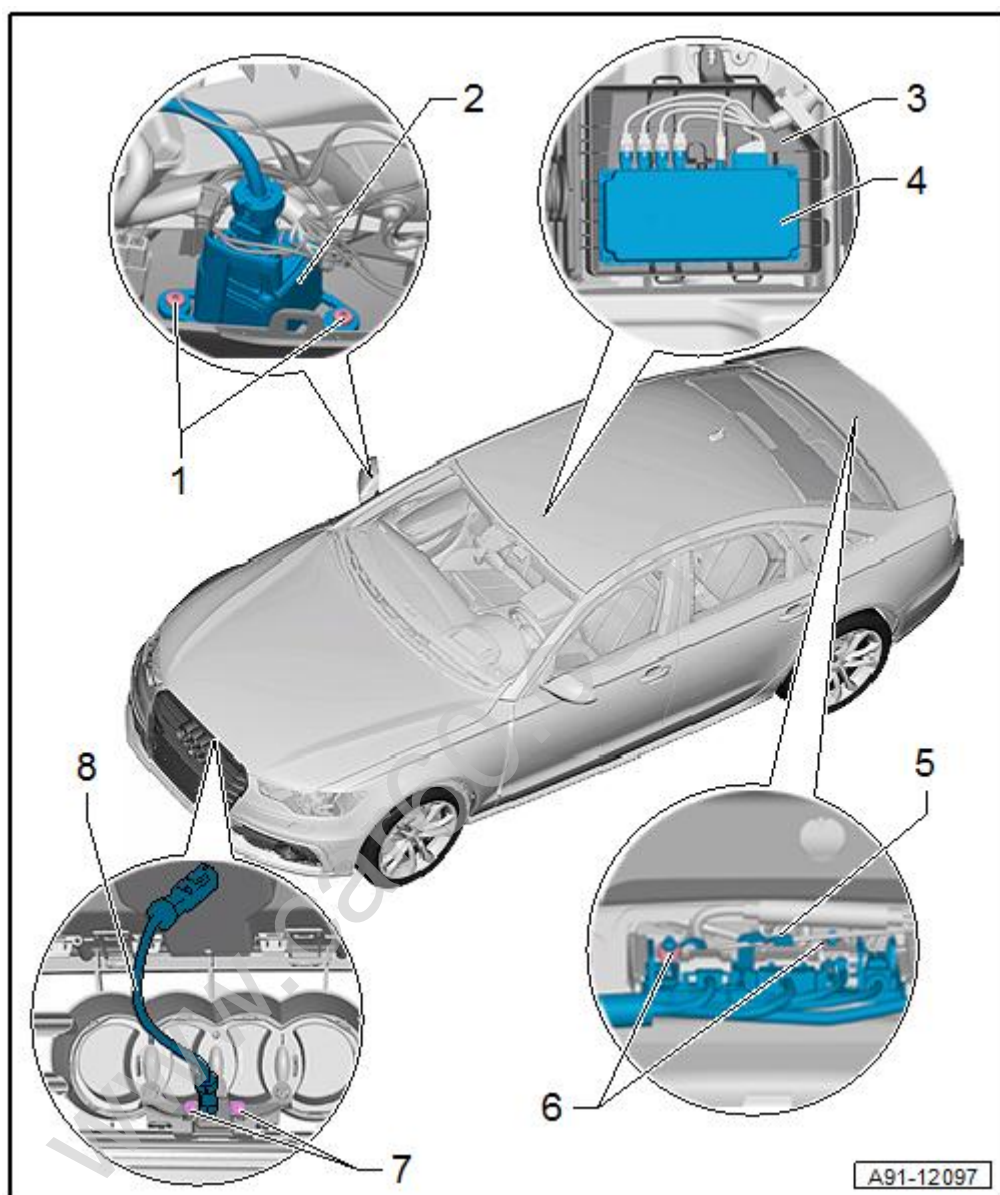
- 拆卸和安装（豪华型车） → Kapitel
- 拆卸和安装（旅行车） → Kapitel
- 校准 → Kapitel

6 - 螺母

- 2 件
- 3 Nm

7 - 螺栓

- 2 件
- 3 Nm



8 - 前部车周摄像机 -R243-

- 拆卸和安装 → Kapitel
- 校准 → Kapitel

无插图

- ◆ 保险杠罩锁止件螺栓: 3 Nm

www.car60.com

拆卸和安装车周摄像机控制器 -J928-

车周摄像机控制器 -J928- 位于右前座椅下。

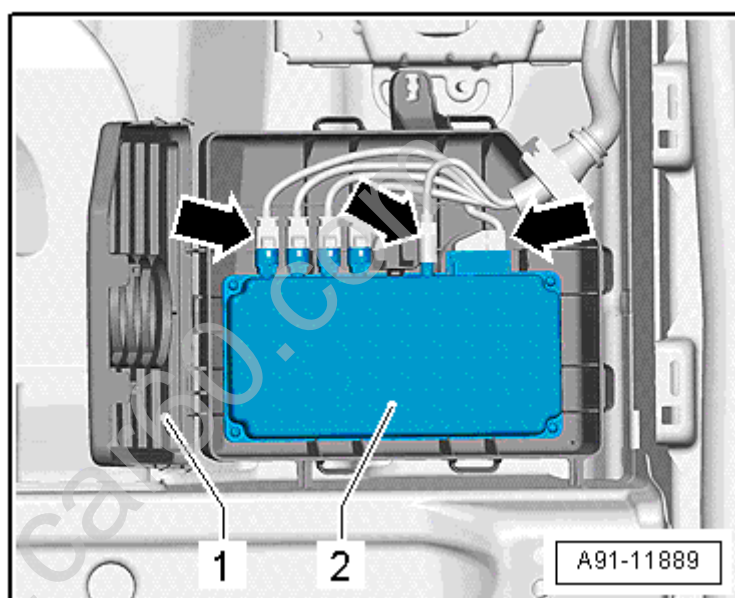


提示

如要更换控制器，请选择各控制器的“更换控制器”功能 → [车辆诊断测试器](#)。

拆卸

- 关闭点火开关和所有电器并拔下点火钥匙。
- 将地板垫向一侧敲 → [内部车身安装工作; 修理组: 70; 车内饰板; 拆卸和安装地板垫](#)。
- 打开电控箱盖 -1-。
- 解开并分离 车周摄像机控制器 -J928--2- 上的插头连接 -箭头-。

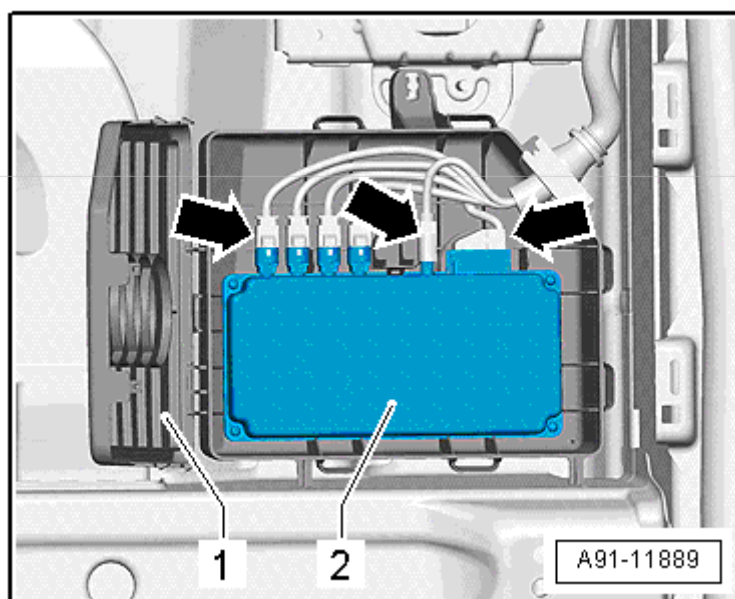


车周摄像机控制器 -J928--2- 只能夹在电控箱中。

- 将卡子压至一侧，然后从电控箱中取出车周摄像机控制器 -J928--2-。

安装

- 安装顺序大体上与拆卸顺序相反。
- 进行校准 → [Kapitel](#)。



拆卸和安装后方车周摄像机 -R246-

→ Kapitel „拆卸和安装后部车周摄像机 -R246-, 豪华型车“

→ Kapitel „拆卸和安装后部车周摄像机 -R246-, Avant“

www.car60.com

拆卸和安装后部车周摄像机 -R246-, 豪华型车

后方环境摄像机 -R246- 安装在后舱盖的把手按键中，与把手按键牢固连接在一起。

在更换后方环境摄像机 -R246- 时必须更换把手按键。

- 关闭点火开关和所有电器并拔下点火钥匙。

拆卸

后方环境摄像机 -R246- 与拖曳电缆一起装配。汽车导线束的耦合器在后舱盖内。

- 拆卸后舱盖饰板 → 内部车身安装工作; 修理组: 70; 行李箱饰板; 拆卸和安装后舱盖下部饰板。
- 解锁并脱开后舱盖中的插头连接 -1-、-2- 和 -3-。

后部车周摄像机 -R246- 与拉手按键固定连接。

- 拧下螺母 -5-。



提示

根据各国情况，可能需要拆除牌照或牌照支架。

- 将拉手按钮 -4- 连同后部车周摄像机 -R246- 一起从后舱盖内的托架中拉出。

安装

- 安装顺序大体上与拆卸顺序相反。
- 关闭后舱盖。

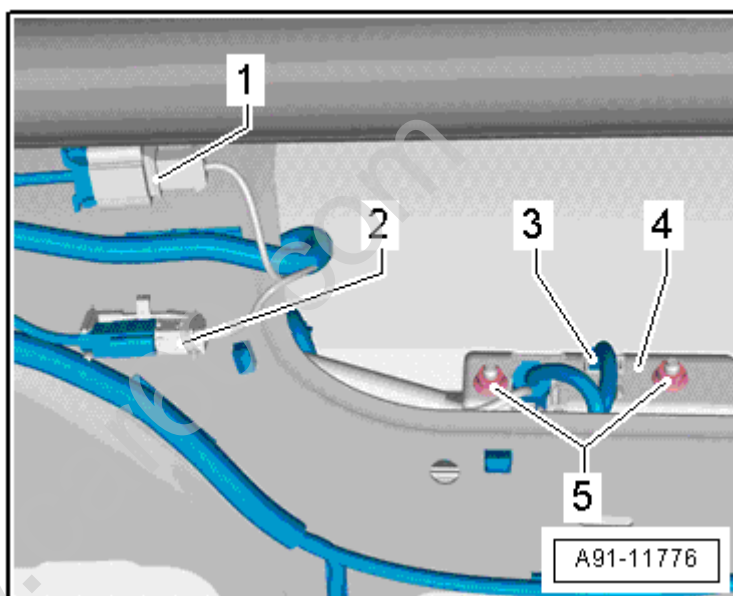
如果更换了后部周围环境摄像机 -R246-，那么在校准之前必须重新学习。

为此使用 → 车辆诊断测试器。

- 进行校准 → Kapitel。

拧紧力矩

- ♦ → Kapitel „安装位置一览 - 车周摄像机“



拆卸和安装后部车周摄像机 -R246-, Avant

后方环境摄像机 -R246- 安装在后舱盖的把手按键中, 与把手按键牢固连接在一起。

在更换后方环境摄像机 -R246- 时必须更换把手按键。

- 关闭点火开关和所有电器并拔下点火钥匙。

拆卸

后方环境摄像机 -R246- 与拖曳电缆一起装配。汽车导线束的耦合器在后舱盖内。

- 拆卸后舱盖下部饰件 → 内部车身安装工作; 修理组: 70; 行李箱饰板; 拆卸和安装后舱盖下部饰件。
- 解锁并脱开后舱盖中的插头连接 -1-、-2- 和 -4-。

后部车周摄像机 -R246- 与拉手按键 -3- 固定连接。

- 拧出螺母 -箭头-。



提示

根据各国情况, 可能需要拆除牌照或牌照支架。

- 将拉手按钮 -3- 连同后部车周摄像机 -R246- 一起从后舱盖内的托架中拉出。

安装

- 安装顺序大体上与拆卸顺序相反。
- 关闭后舱盖。

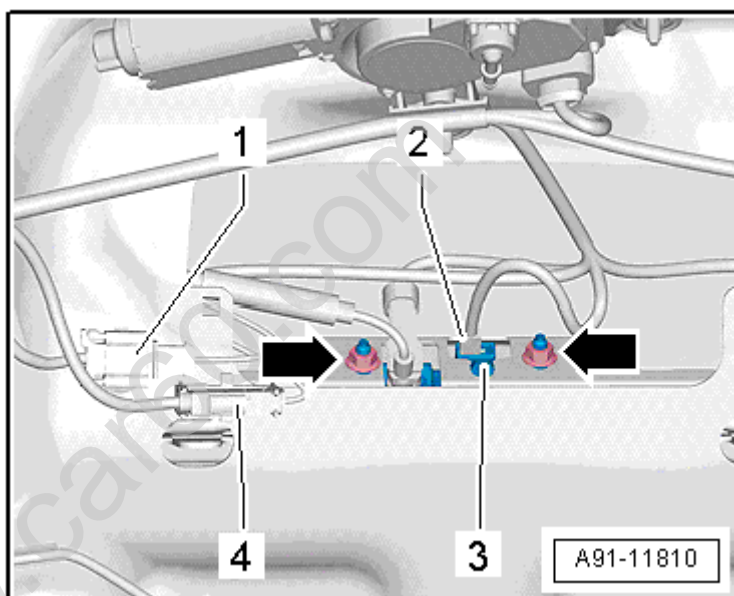
如果更换了后部周围环境摄像机 -R246-, 那么在校准之前必须重新学习。

为此使用 → 车辆诊断测试器。

- 进行校准 → Kapitel。

拧紧力矩

- ♦ → Kapitel „安装位置一览 - 车周摄像机“



拆卸和安装前部车周摄像机 -R243-

前部车周摄像机 -R243- 安装在保险杠罩中奥迪四环之间（夜视系统摄像机 -R212- 和车库门开启装置控制器 -J530- 之间）。

- 关闭点火开关和所有电器并拔下点火钥匙。

拆卸

- 拆卸前保险杠罩 → 外部车身安装工作; 修理组: 63; 前保险杠; 拆卸和安装保险杠罩。
- 拆卸保险杠罩的散热器格栅 → 外部车身安装工作; 修理组: 63; 前保险杠; 拆卸和安装保险杠罩。
- 拧出前部车周摄像机 -R243--3- 上的螺栓 -2-。
- 将前部车周摄像机 -R243--3- 从保险杠罩上取下。
- 将前部车周摄像机 -R243--3- 的导线 -1- 解锁然后拔出。

安装

- 安装顺序大体上与拆卸顺序相反。

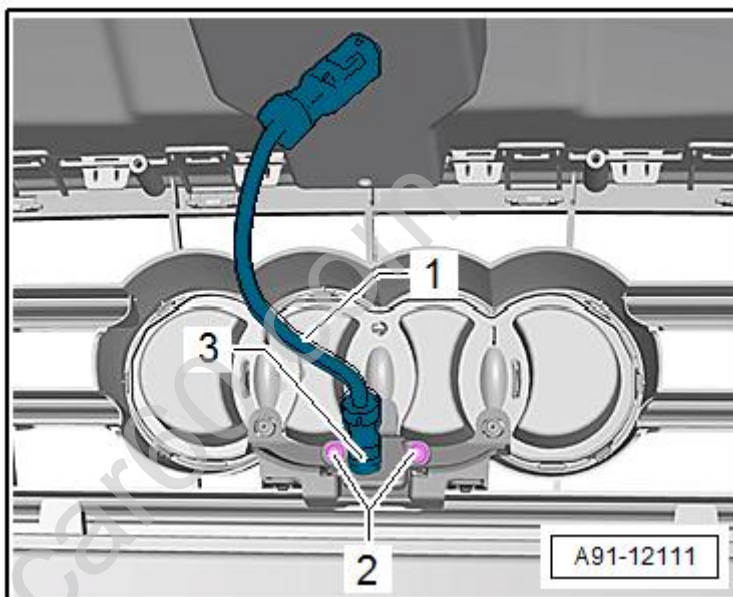
如果更换了前部车周摄像机 -R243-, 那么在校准之前必须重新学习。

为此使用 → 车辆诊断测试器。

- 进行校准 → Kapitel。

拧紧力矩

- ♦ → Kapitel „安装位置一览 - 车周摄像机“



校准车周摄像机系统

→ **Kapitel „组装并校准校准工装 -VAS 6350- (带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-) “**

→ **Kapitel „校准前部车周摄像机 -R243-“**

→ **Kapitel „调校左车周摄像头 -R244-/右车周摄像头 -R245-“**

→ **Kapitel „校准后部车周摄像机 -R246-“**

www.car60.com

组装并校准校准工装 -VAS 6350-（带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-）

汽车进行检修工作后可能需要重新校准车周摄像系统。单个情形是这样的情况：

- ◆ 更换一个或多个摄像机
- ◆ 更换车周摄像机的控制器 -J928-（全部摄像机都必须校准）
- ◆ 其中装有摄像机或会影响摄像机安装位置的部件上的维修工作
- ◆ 调节汽车底盘后
- ◆ 各个摄像机图像重叠区域错位

更换车周摄像机控制器 -J928- 时必须重新校准所有摄像机。

校准的前提

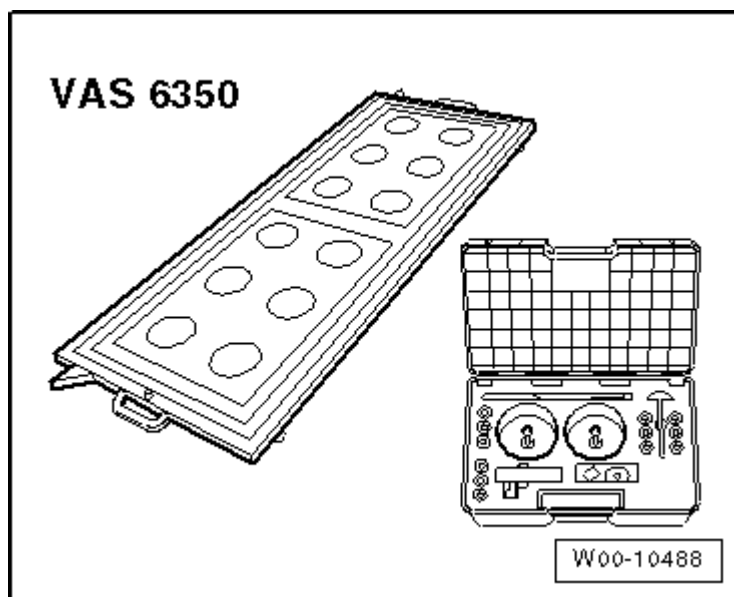
- ◆ 摄像机镜头必须干净。清洁。
- ◆ 检测前部信息显示和操作单元控制器的显示单元 -J685- 上的摄像机图像。如果图像因某个摄像机损坏而受到影响，则更换相应的摄像机。如果图像倾斜，则检查相应摄像机的固定。
- ◆ 两只车外后视镜必须已向外折出。
- ◆ 将汽车停放在坚固的水平地面上。
- ◆ 车辆四周必须有足够的空间（至少 2 m）。
- ◆ 空气悬架的“自动”模式已激活，并通过 → 车辆诊断测试器调节到“标准水平高度”。
- ◆ 驻车制动器已拉紧。
- ◆ 方向盘处于零位，车轮笔直向前。
- ◆ 所有车门和后舱盖关闭。
- ◆ 车内无人员。
- ◆ 车载未载物（空车重量）。
- ◆ 蓄电池充电装置已连接。
- ◆ 点火开关已打开。
- ◆ 系统激活，显示在前部信息显示和操作单元控制器的显示单元 -J685- 上。
- ◆ 在校准期间不要移动汽车。

如果所有摄像头都要校准，则应遵守以下顺序：

- ◆ 前方车周摄像机 -R243-
- ◆ 后部车周摄像机 -R246-
- ◆ 左侧车周摄像机 -R244-
- ◆ 右侧车周摄像机 -R245-

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 校准工装 -VAS 6350-



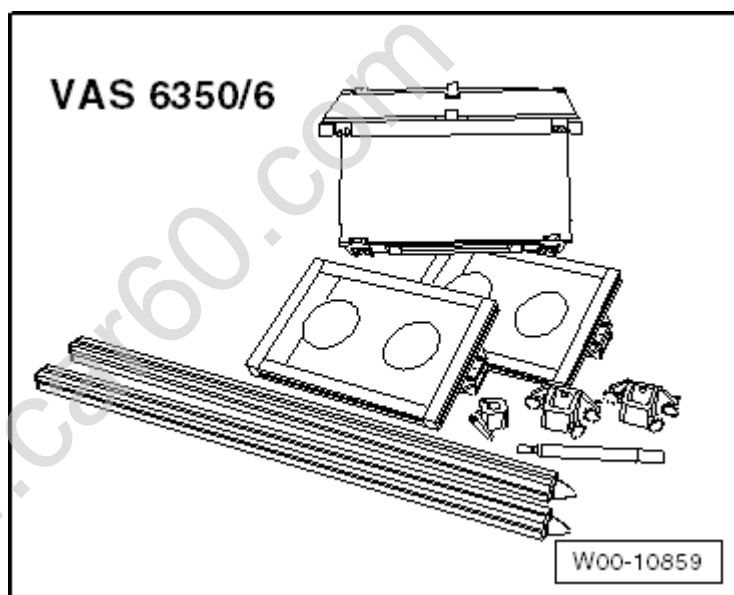
- ◆ 车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-
- ◆ → 车辆诊断测试器

校准工装 -VAS 6350- 由以下部件组成：

- ◆ 校准区域
- ◆ 车轮中心定位架 -VAS 6350/1-
- ◆ 激光测距仪 -VAS 6350/2-
- ◆ 直线激光发射器 -VAS 6350/3-

车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6- 由以下部件组成：

- ◆ 带面板的左侧支撑柱 -VAS 6350/6-1-
- ◆ 带面板的右侧支撑柱 -VAS 6350/6-2-
- ◆ 左侧支撑柱固定座 -VAS 6350/6-3-
- ◆ 右侧支撑柱固定座 -VAS 6350/6-4-
- ◆ 导向销 -VAS 6350/6-5-
- ◆ 直线激光发射器固定座 -VAS 6350/6-6-



组装校准工装 -VAS 6350-（带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-）

带面板的左侧支撑柱 -VAS 6350/6-1- 和 带面板的右侧支撑柱 -VAS 6350/6-2- 必须垂直。

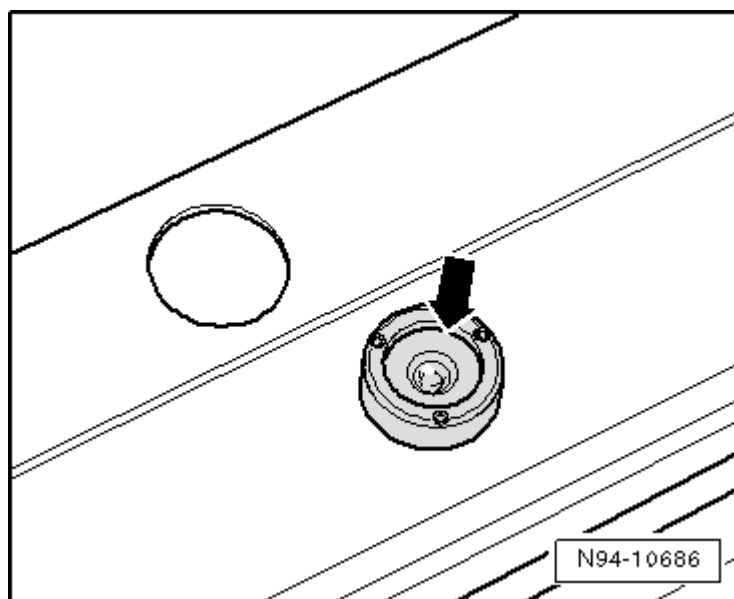
- 将校准工装 -VAS 6350-的校准区域置于水平位置。
- 为此旋转校准工装 -VAS 6350-的校准区域下的塑料脚，使水平仪中的气泡恰好位于指示器的中部 -箭头-。



注意！

注意，在车周摄像头校准工装 -VAS 6350/6-上不能出现光反射！

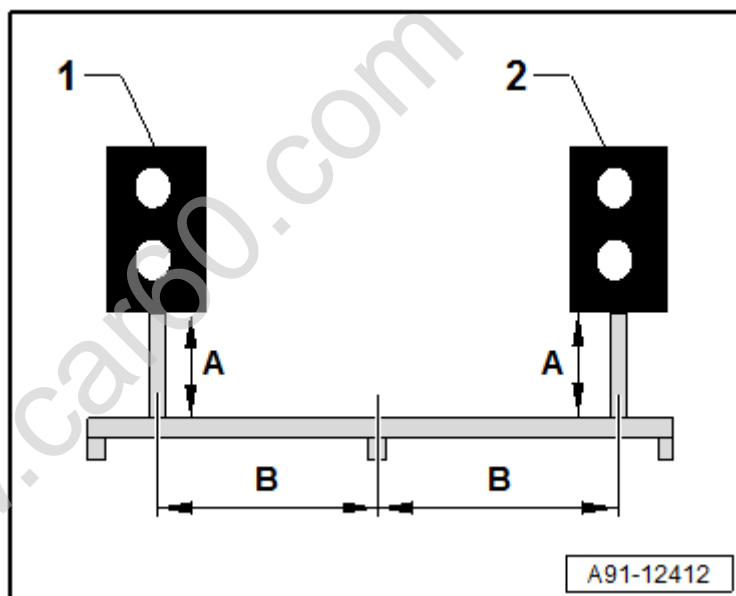
光线反射会影响摄像机的图像识别功能，并可能使校准工作无法进行。



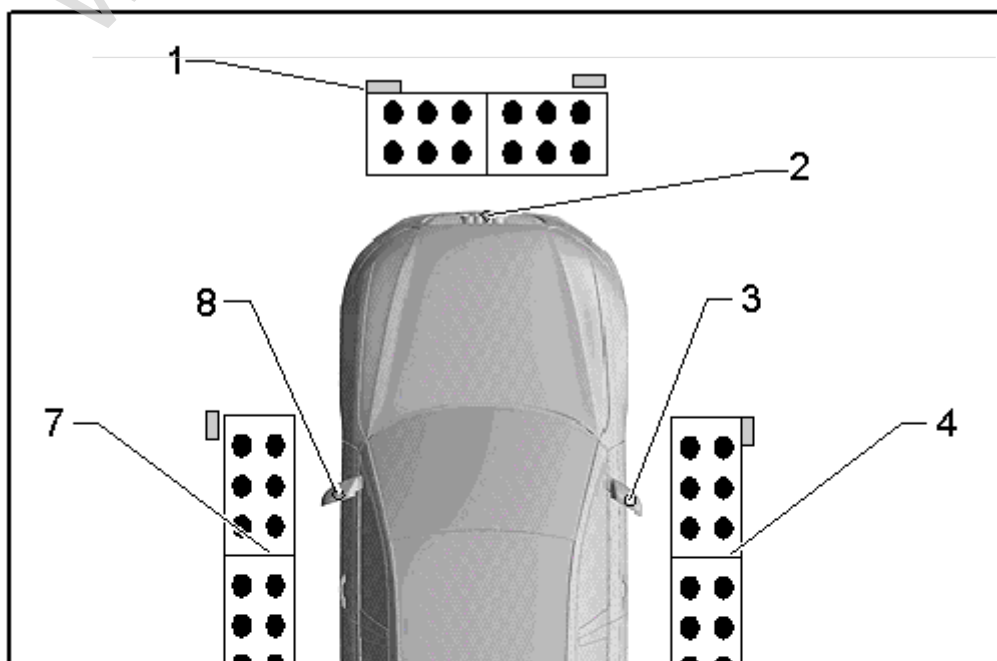
- 将带面板的左侧支柱 -VAS 6350/6-1--1- 和带面板的右侧支柱 -VAS 6350/6-2--2- 在两侧按照校准工装 -VAS 6350-的校准区域上的刻度盘调到尺寸 -B- 77.5。
- 调整带面板的左侧支柱 -VAS 6350/6-1--1- 和带面板的右侧支柱 -VAS 6350/6-2--2- 的高度，使黑色测量区域（非铝合金框架的！）的下沿与校准工装 -VAS 6350-的校准区域表面之间达到尺寸 -A- 150 mm。

间距测量时，校准工装 -VAS 6350-的校准区域外侧的角铁必须校准到与测量区域上的黑线外沿始终齐平。

校准工装 -VAS 6350-（带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-）的组装方式



- 1 - 为校准前部车周摄像机 -R243- 而安装
- 2 - 前方车周摄像机 -R243-
 - 校准 → Kapitel
- 3 - 右侧车周摄像机 -R245-
 - 校准 → Kapitel
- 4 - 为校准右侧车周摄像机 -R245- 而安装



5 - 后部车周摄像机 -R246

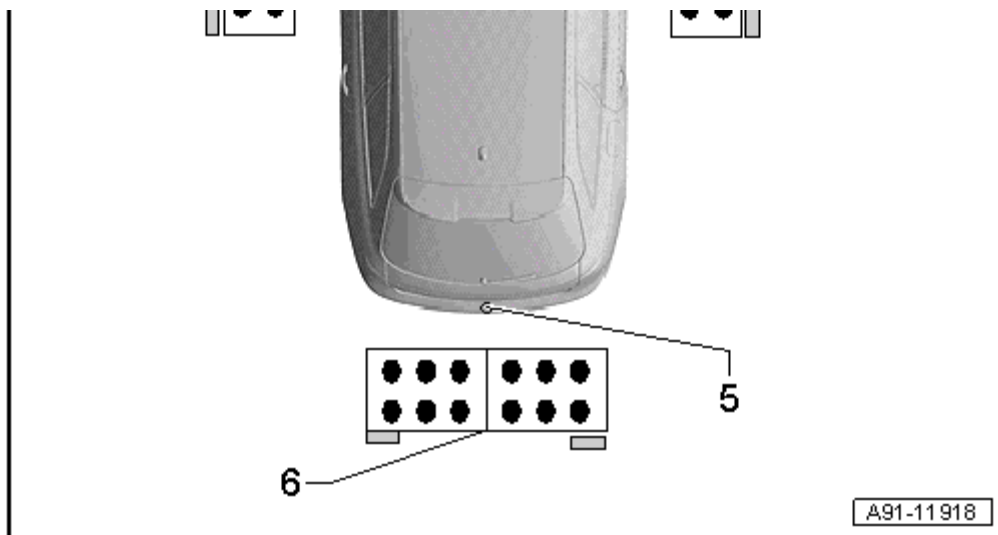
-
- 校准 → Kapitel

6 - 为校准右方车周摄像机 -R246- 而安装

7 - 为校准左侧车周摄像机 -R244- 而安装

8 - 左侧车周摄像机 -R244

-
- 校准 → Kapitel



注意!

注意, 在车周摄像头校准工装 -VAS 6350/6- 上不能出现光反射!

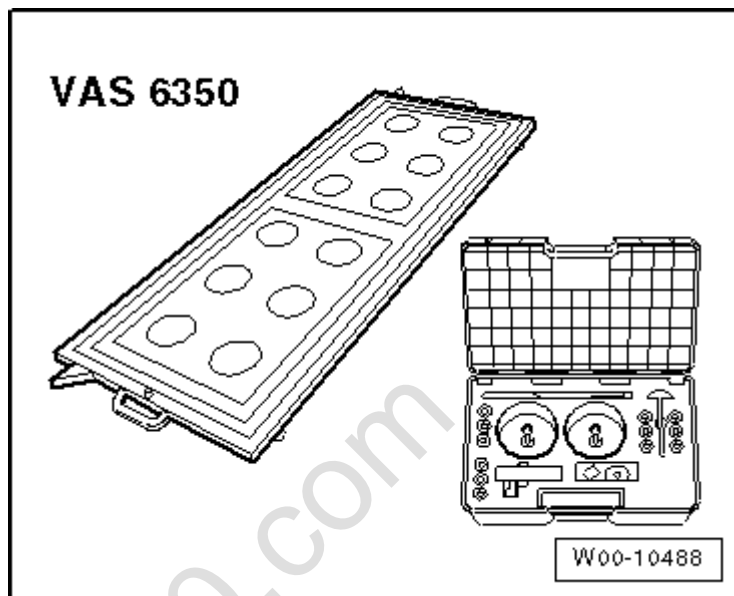
光线反射会影响摄像机的图像识别功能, 并可能使校准工作无法进行。

校准前部车周摄像机 -R243-

前方车周摄像机 -R243- 安装在奥迪四环（在夜视系统摄像机 -R212- 和车库门开启装置控制器 -J530- 之间）之间的保险杠罩中。

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 校准工装 -VAS 6350-

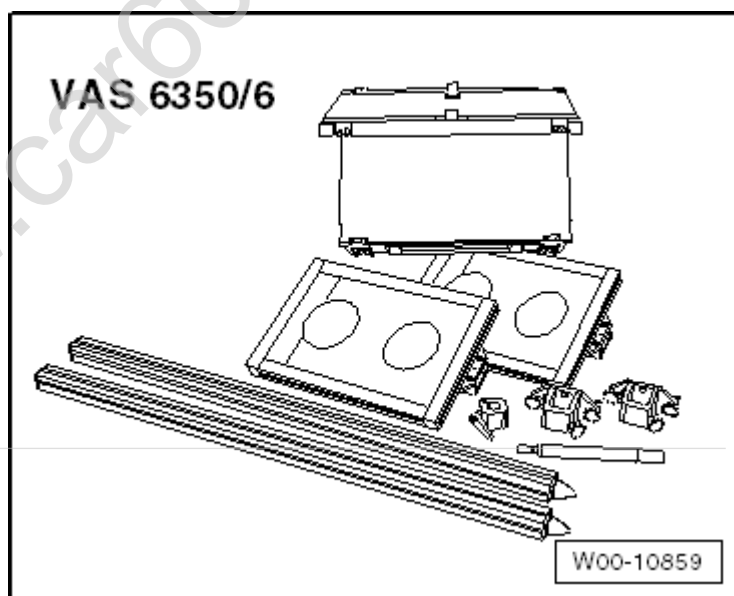


- ◆ 车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-
- ◆ → 车辆诊断测试器
- 建立前提 → 车锚。
- 组装并调节校准工装 -VAS 6350-（带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-）→ Kapitel。
- 连接 → 车辆诊断测试器。

安装校准工装

装上车轮中心传感器 -VAS 6350/1-:

- 检测轮辋的螺栓孔分布圆。
- 安装相应的车轮中心定位架 -VAS 6350/1-。
- 为此在每个车轮中心定位架 -VAS 6350/1- 的螺栓孔分布圈上固定三个车轮紧固螺栓的适配接头。
- 将桨叶安装在车轮中心定位架 -VAS 6350/1- 上并将其用紧固螺栓固定住。
- 将车轮中心定位座 -VAS 6350/1- 放置在后车轮的车轮紧固螺栓上。



同时通过“O形环”将车轮中心传感器 -VAS 6350/1- 定位到适配接头上并固定。

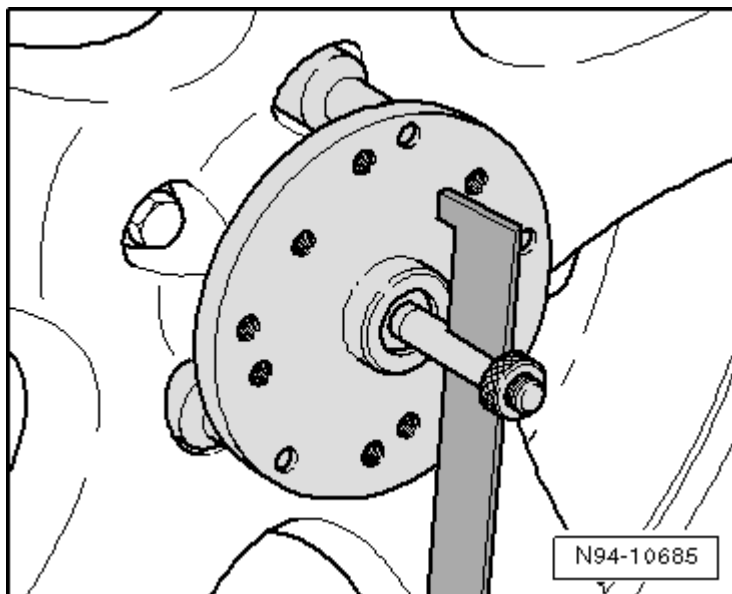


提示

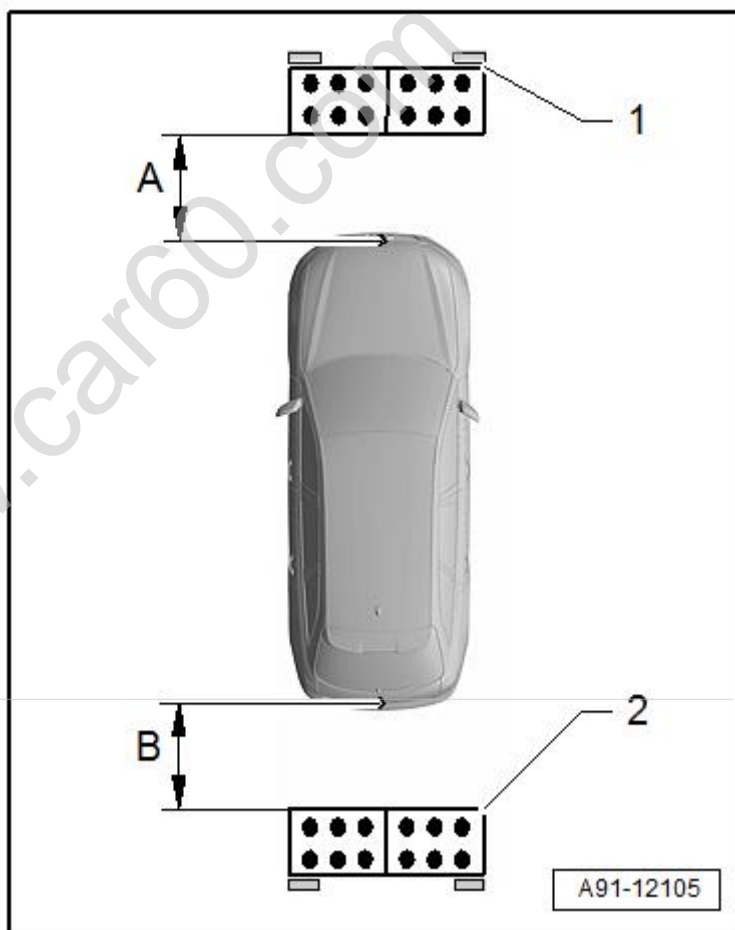
将车轮中心定位架 -VAS 6350/1- 安装到车轮上, 使可能存在的“防盗”车轮固定螺栓不与车轮中心定位架 -VAS 6350/1- 连接。

- 利用紧固螺栓调整测量桨叶, 使其勉强可以在地面上自由转动。确保桨状件活动自如。

对准校准工装 -VAS 6350- (带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-) :



- 将已校准的校准工装 -VAS 6350- (带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6--1-) 定位在汽车前中部 (前保险杠饰板之前), 距离为 400 mm 至 600 mm -尺寸 A-。
- 将校准工装 -VAS 6350- (带车周摄像头校准工装 -VAS 6350/6-) 定位在水平位置。



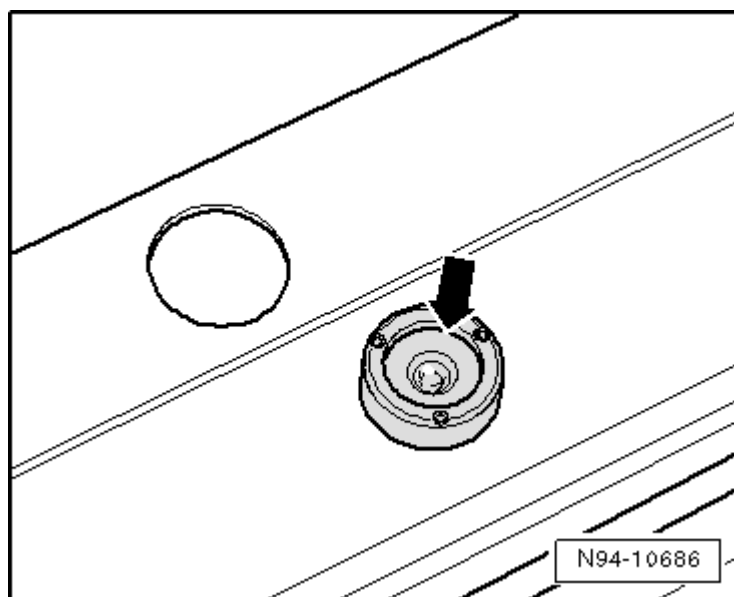
- 为此旋转校准工装 -VAS 6350-的校准区域下的塑料脚, 使水平仪中的气泡恰好位于指示器中部 -箭头-。



注意!

注意, 在车周摄像头校准工装 -VAS 6350/6-上不能出现光反射!

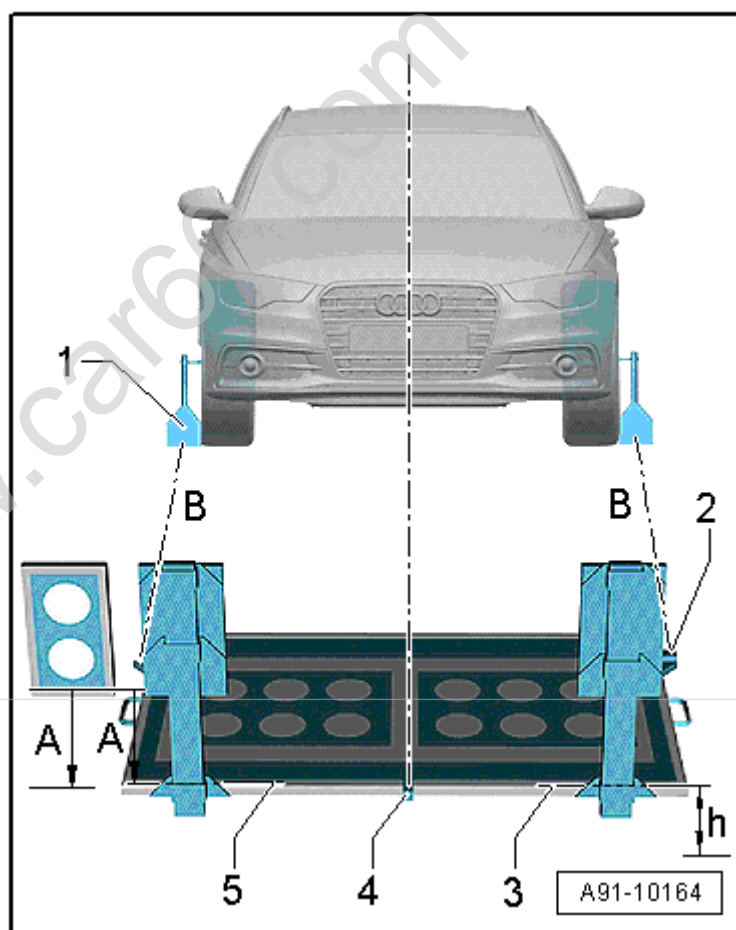
光线反射会影响摄像机的图像识别功能，并可能使校准工作无法进行。



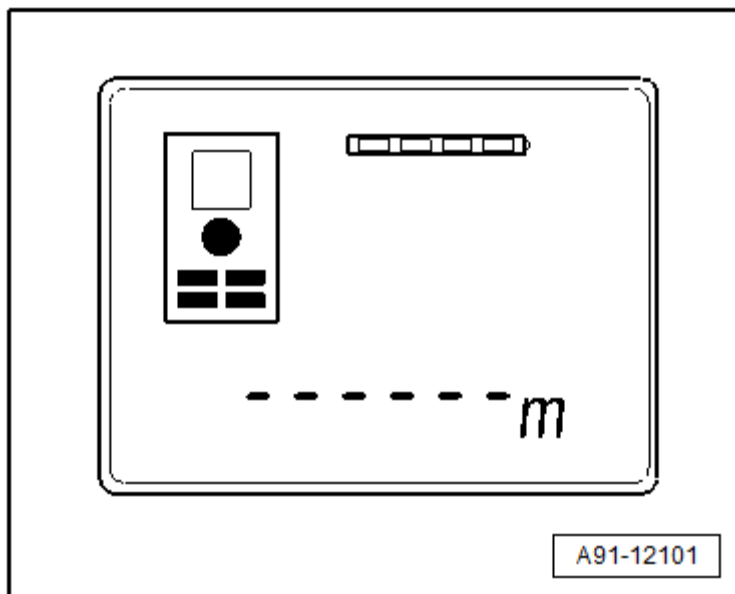
- 将直线激光发射器 -VAS 6350/3--4- 对中拧在车周摄像头校准工装 -VAS 6350/6- 上规定的位置上。
- 接通直线激光发射器 -VAS 6350/3--4-，对准校准工装 -VAS 6350-（带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-）的校准区域，使激光束射在车头奥迪四环的中心。
- 检查奥迪四环是否位于车头中间。对激光束作相应调整。

距离测量：

- 接通激光测距仪 -VAS 6350/2-。

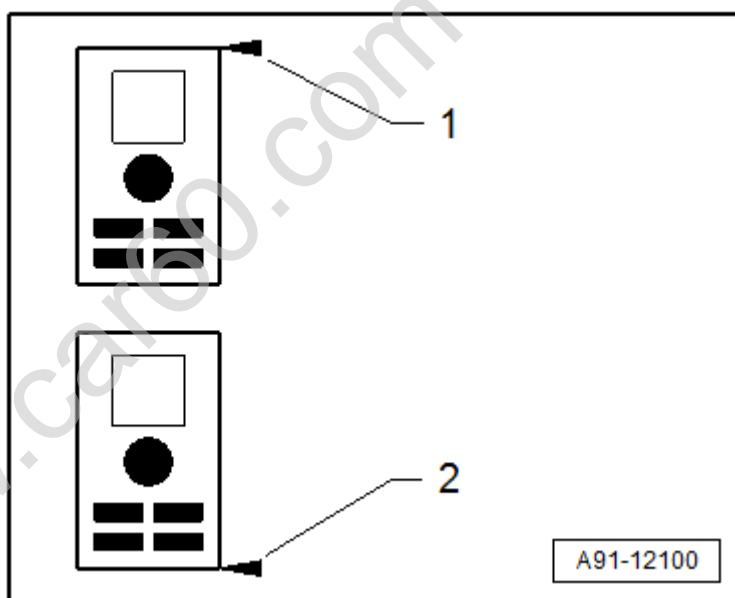


显示屏上出现下列显示：



显示屏显示内容展示了，怎样固定住激光测距仪 -VAS 6350/2-。按压相应的按钮。

- 1 - 与前边缘对接
- 2 - 与后边缘对接



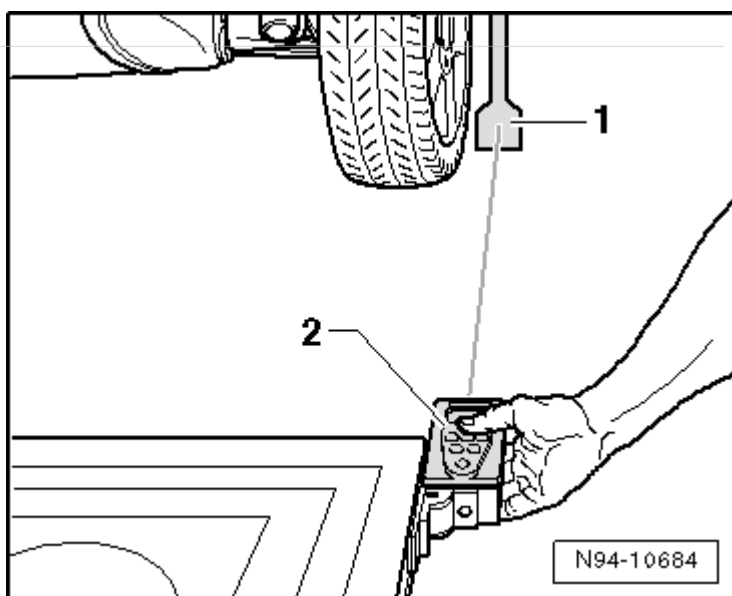
- 将激光测距仪 -VAS 6350/2--2- 在校准工装 -VAS 6350-的校准区域的一侧和校准区域齐平地固定在角铁内（与后边缘对接），同时激光测距仪 -VAS 6350/2--2- 必须牢牢紧贴在角铁上。
- 短促按压测量按钮。

激光器打开。

- 确保激光测距仪 -VAS 6350/2--2- 发出的激光束射在桨状件的下部宽大部分 -1- 上。

如果不是，则必须利用车轮中心定位架 -VAS 6350/1- 上的锁紧螺栓相应地修正桨状件。

- 在看到激光束射在桨状件上期间，用手将激光测距仪 -VAS 6350/2-固定在校准



工装 -VAS 6350-的校准区域上的角铁中。

- 现在短时操作于远距测量的测量按钮。
- 在校准工装 -VAS 6350-的校准区域的另一侧上, 以相同的方式重复后车轮的测量过程。

两侧读取的间距值必须相同。

数值不一致:

- 调校校准工装 -VAS 6350- (带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-), 直至两侧上的数值一致。

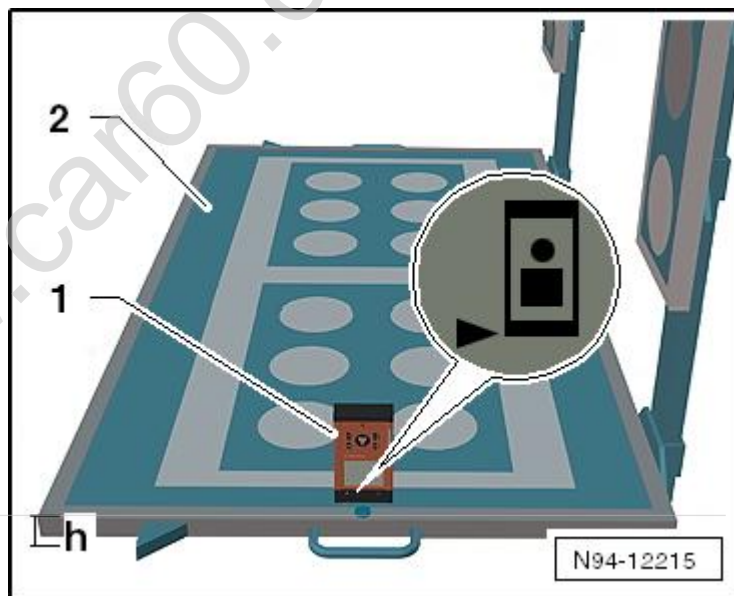
调校校准工装 -VAS 6350- (带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-) 时请确保, 车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-的直线激光发射器 -VAS 6350/3-应继续射在奥迪四环的中心, 水平仪的显示应保持在中部。必要时再次调整。

- 记录测得的间距尺寸。

测量尺寸 -H-:

- 测量校准工装 -VAS 6350--2- 校准区域的高度, 尺寸 -h-, 从校准工装 -VAS 6350--2- 校准区域表面 (非铝合金框架的) 到地面的尺寸。在校准工装 -VAS 6350--2- 校准区域里为此规定的孔上进行测量。

注意激光测距仪 -VAS 6350/2--1- 的正确设置 (与前边缘对接)。



显示屏将显示必须如何把定激光测距仪 -VAS 6350/2-。按相应按钮。

- 1 - 贴在前边
- 2 - 贴在后边

测得的尺寸 -h- 和间距尺寸现在必须输入
→ 车辆诊断测试器 (单位“毫米”)。

进行校准

→ 车辆诊断测试器 已连接。

- 选择运行模式 **诊断** 并启动诊断功能。
- 选择 **检测计划** 游标。

— 选择 **选择自 检查** 按钮并 次选择以下
形 式 :

- ◆ 车 上
- ◆ 器装置
- ◆ 01 - 具 自诊断能 的系统
- ◆ 6C - 周 环 摄像机控制器/J928
- ◆ 6C - 周 环 摄像机控制器, 功能
- ◆ 6C - 校准 (维修分组 91)

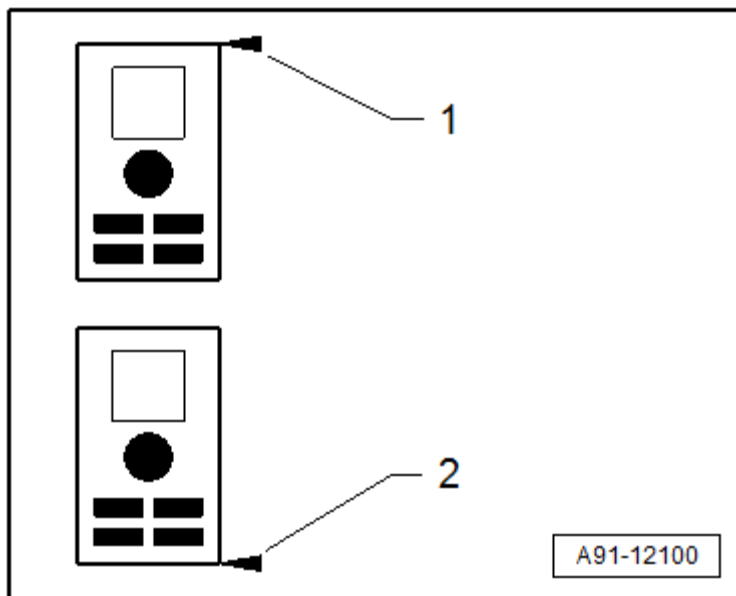
此 , 在校准过程中由 → 车辆诊断测试
器继续 。



注意!

**注意, 在车周摄像头校准工装 -VAS
6350/6-上不能出现光反射!**

光线反射会影响摄像机的图像识别功
能, 并可能使校准工作无法进行。



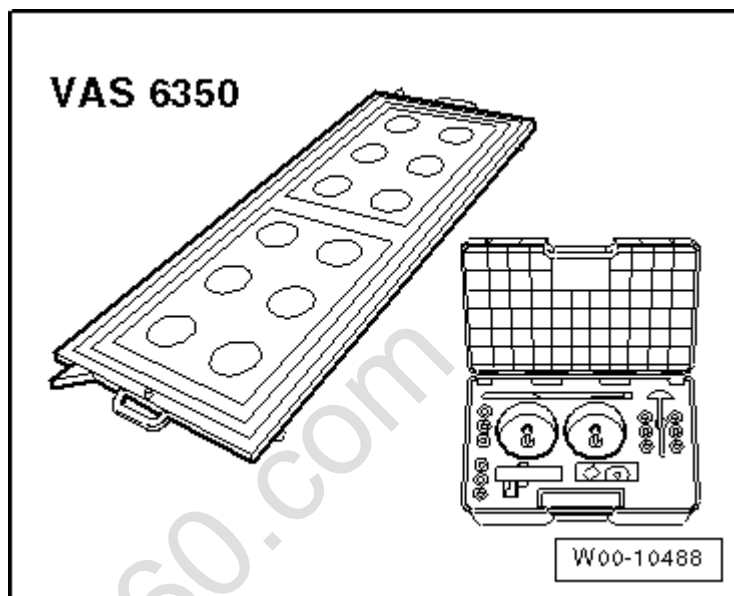
调校左车周摄像头 -R244-/右车周摄像头 -R245-

左侧车周摄像机 -R244-/右侧车周摄像机 -R245- 安装在左右侧车外后视镜中。

下面将对左侧车周摄像机 -R244- 的校准进行描述。右侧车周摄像机 -R245- 的校准与之对称。

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 校准工装 -VAS 6350-



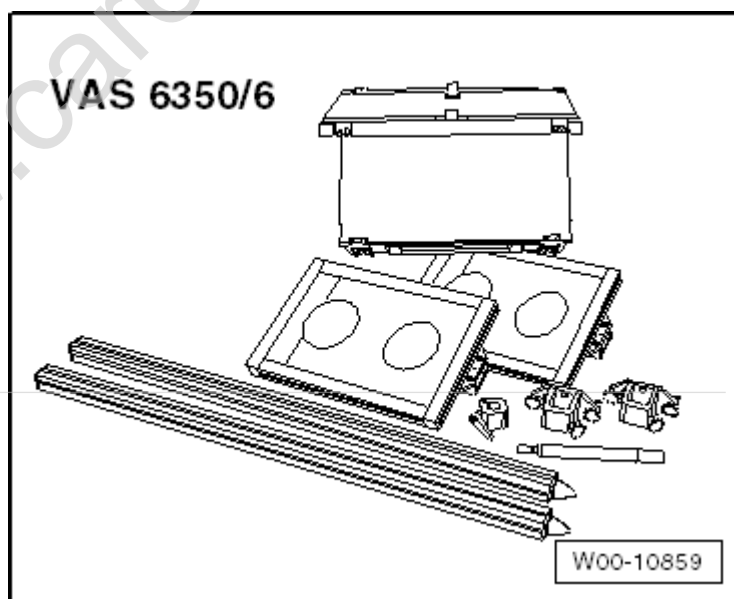
- ◆ 车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-
- ◆ → 车辆诊断测试器
- 建立前提 → 车锚。
- 组装并调节校准工装 -VAS 6350- (带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-) → Kapitel。
- 连接 → 车辆诊断测试器。

安装校准工装

装上车轮中心传感器 -VAS 6350/1-:

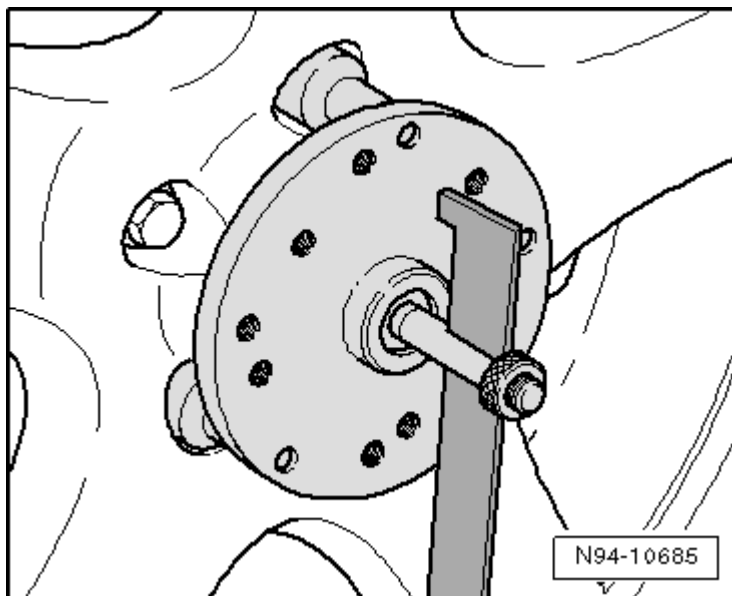
- 检测轮辋的螺栓孔分布圆。
- 安装相应的车轮中心定位架 -VAS 6350/1-。使用间隔垫片。
- 为此在每个车轮中心定位架 -VAS 6350/1- 的螺栓孔分布圈上固定三个车轮紧固螺栓的适配接头。
- 将桨叶安装在车轮中心定位架 -VAS 6350/1- 上并将其用紧固螺栓固定住。
- 将车轮中心定位座 -VAS 6350/1- 放置在前车轮的车轮紧固螺栓上。

同时通过“O形环”将车轮中心传感器 -VAS 6350/1- 定位到适配接头上并固定。



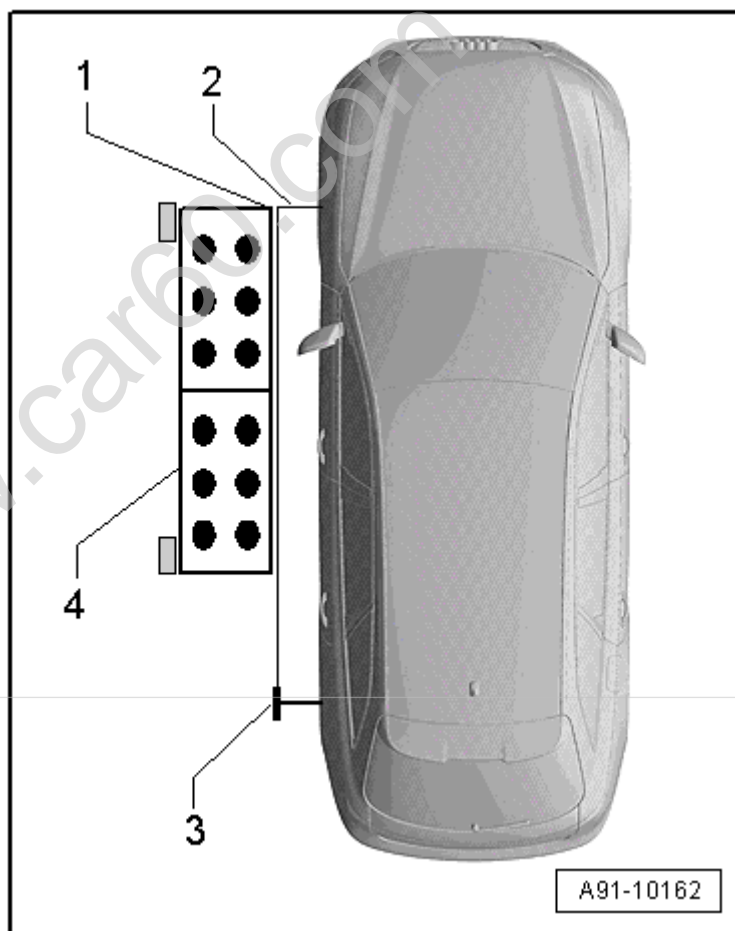
**提示**

将车轮中心定位架 -VAS 6350/1- 安装到车轮上, 使可能存在的“防盗”车轮固定螺栓不与车轮中心定位架 -VAS 6350/1- 连接。



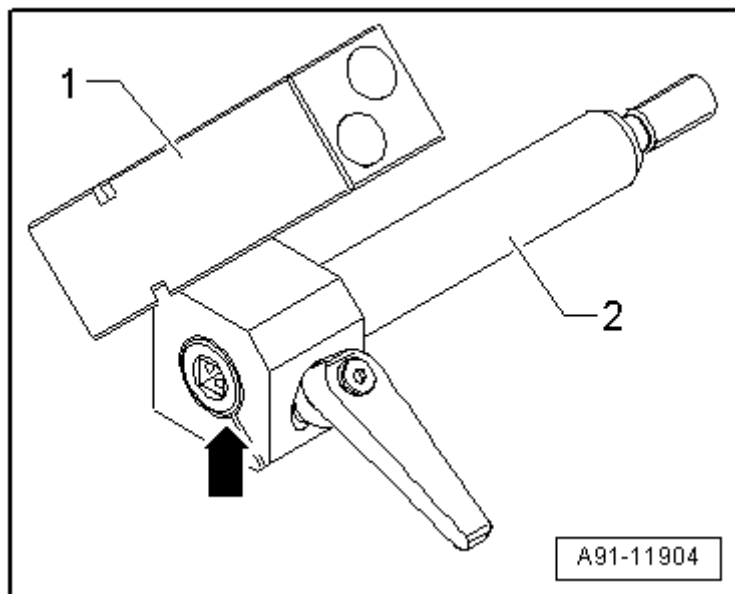
- 将调好的校准工装 -VAS 6350- (带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-4- 定位在车辆旁边。
- 利用紧固螺栓调整桨状件 -2-, 使它刚好能在校准工装 -VAS 6350-4- 的校准板上方自由灵活移动。

安装直线激光发射器 -VAS 6350/3-:

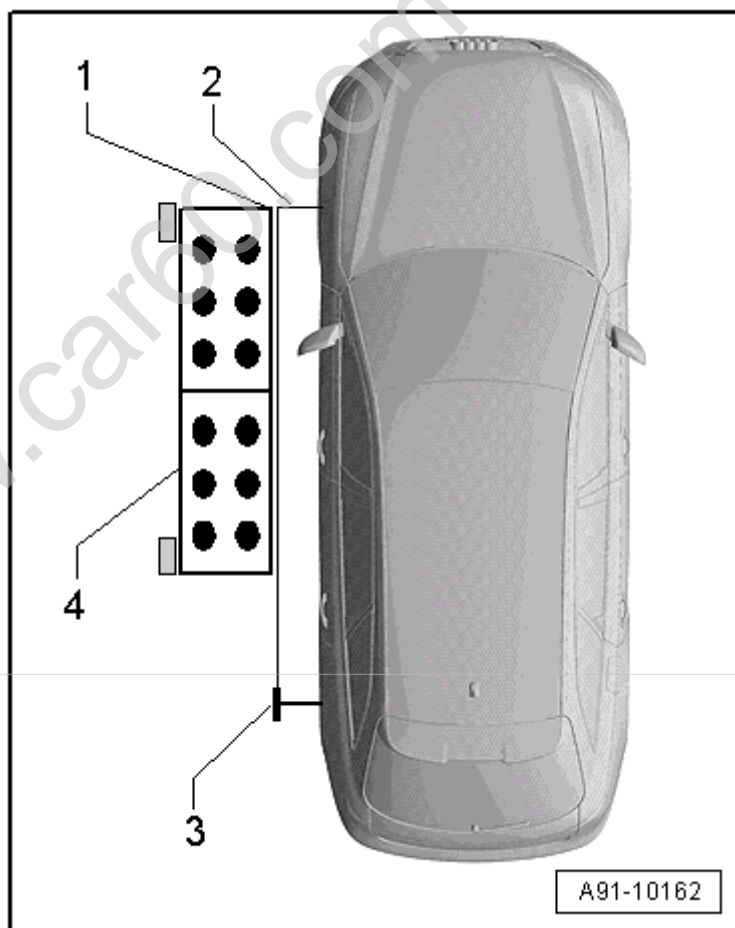


- 用 3/8 英寸细齿棘轮将导向销 -VAS 6350/6-5--2- 在左后车轮上拧紧至限位位置, 然后将直线激光发射器定位座 -VAS 6350/6-6-与直线激光发射器 -VAS 6350/3--1- 一起插上。
- 推动直线激光发射器定位座 -VAS 6350/6-6-, 直至导向销 -VAS 6350/6-5-外边缘与激光器壳体外边缘 -箭头- 齐平。拧紧夹紧杆。

调整校准工装 -VAS 6350- (带车周摄像机
校准工装 -VAS 6350/6-):



- 接通直线激光发射器 -VAS 6350/3--3-，然后沿车轮中心定位架 -VAS 6350/1--2- 方向向前调整激光束，直至在校准工装 -VAS 6350--4- 的校准区域形成一条直线。
- 对准校准工装 -VAS 6350--4- 的校准区域，使校准工装 -VAS 6350--4- 的校准区域上的黑色纵线外沿紧贴激光束。
- 校准校准工装 -VAS 6350--4- 的校准区域和黑色线 -1- 外沿，使其与车轮中心定位架 -VAS 6350/1--2- 上自由悬垂的桨状件对齐。
- 将校准工装 -VAS 6350- (带车周摄像头校准工装 -VAS 6350/6-) 置于水平位置。



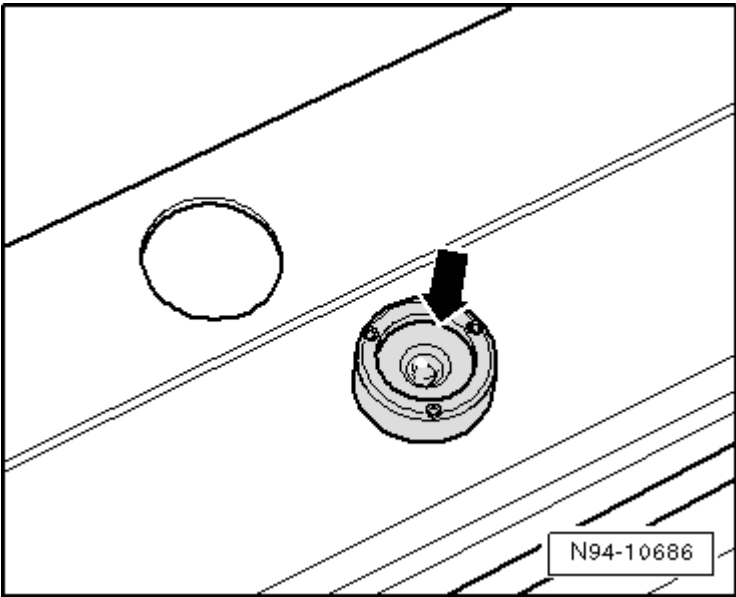
- 为此旋转校准工装 -VAS 6350-的校准区域下的塑料脚，使水平仪中的气泡恰好位于指示器中部 -箭头-。



注意！

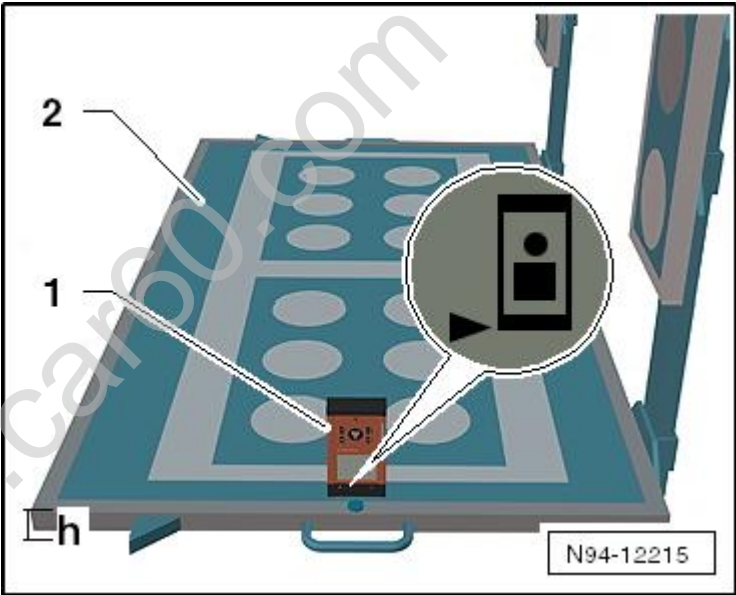
注意，在车周摄像头校准工装 -VAS 6350/6- 上不能出现光反射！

光线反射会影响摄像机的图像识别功能，并可能使校准工作无法进行。



- 测量校准工装 -VAS 6350--2- 校准区域的高度，尺寸 -h-，从校准工装 -VAS 6350--2- 校准区域表面（非铝合金框架的）到地面的尺寸。在校准工装 -VAS 6350--2- 校准区域里为此规定的孔上进行测量。

注意激光测距仪 -VAS 6350/2--1- 的正确设置（与前边缘对接）。



显示屏将显示必须如何把定激光测距仪 -VAS 6350/2-。按相应按钮。

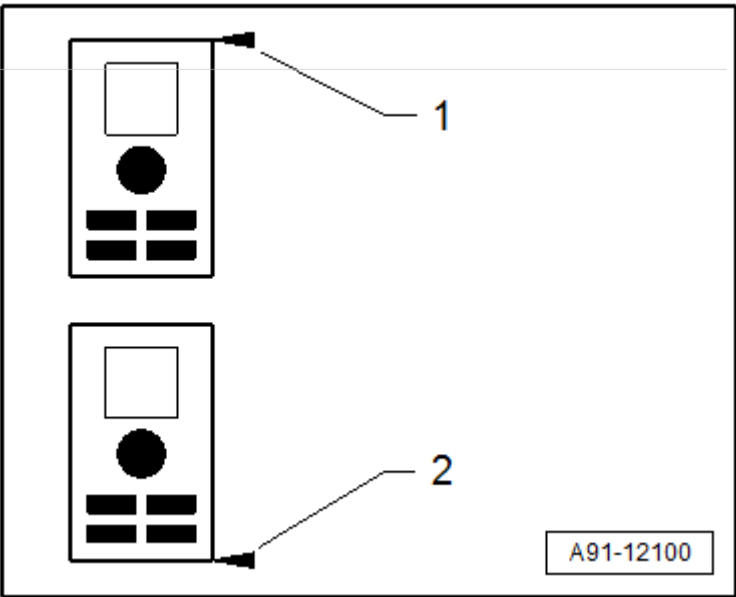
- 1 - 贴在前边
- 2 - 贴在后边

测得的尺寸 -h- 和间距尺寸现在必须输入 → 车辆诊断测试器（单位“毫米”）。

进行校准

→ 车辆诊断测试器 已连接。

- 选择运行模式 **诊断** 并启动诊断功能。
- 选择 **检测计划** 游标。
- 选择**选择自我检查**按钮并依次选择以下树形结构：
- ◆ 车身上
- ◆ 电器装置



- ◆ 01 - 具有自诊断能力的系统
- ◆ 6C - 周围环境摄像机控制器/J928
- ◆ 6C - 周围环境摄像机控制器, 功能
- ◆ 6C - 校准 (维修分组号 91)

此处起, 在校准过程中由 → [车辆诊断测试器](#)继续引导。



注意!

注意, 在车周摄像头校准工装 -VAS 6350/6-上不能出现光反射!

光线反射会影响摄像机的图像识别功能, 并可能使校准工作无法进行。

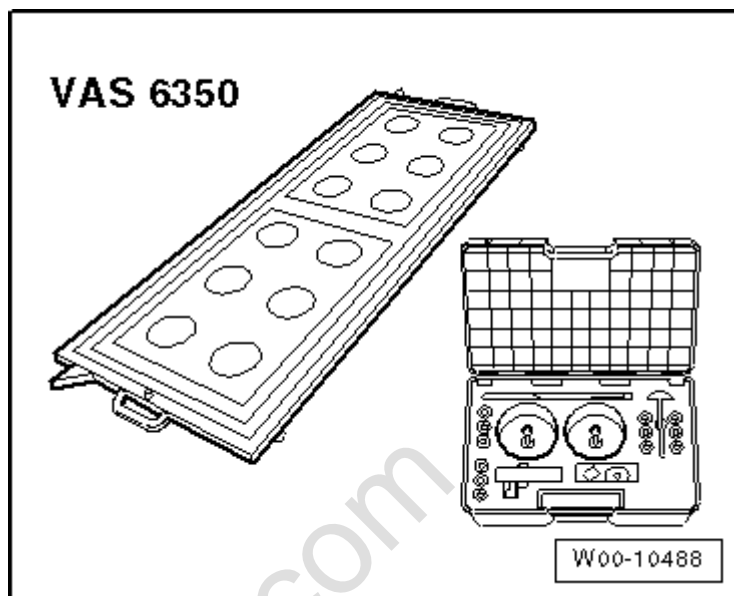
www.car60.com

校准后部车周摄像机 -R246-

后部车周摄像机 -R246- 安装在后舱盖的把手按钮中。

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 校准工装 -VAS 6350-

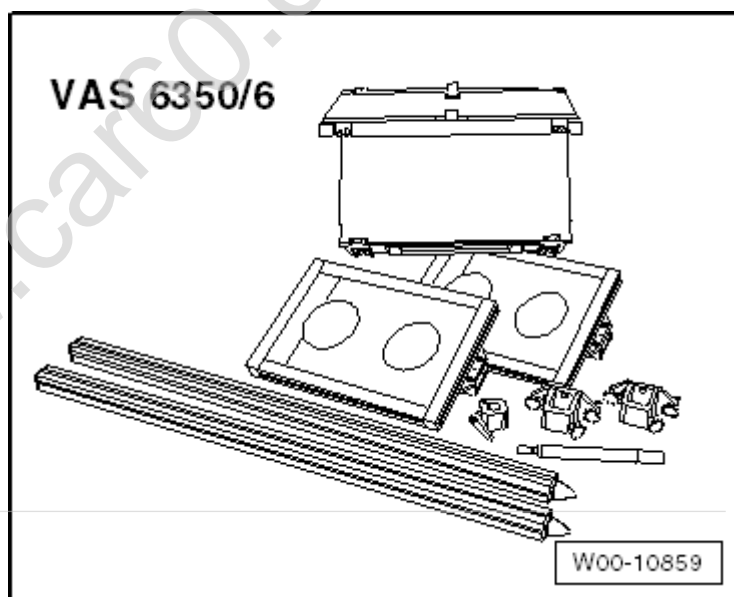


- ◆ 车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-
- ◆ → 车辆诊断测试器
- 建立前提 → 车锚。
- 组装并调节校准工装 -VAS 6350- (带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-) → Kapitel。
- 连接 → 车辆诊断测试器。

安装校准工装

装上车轮中心传感器 -VAS 6350/1-:

- 检测轮辋的螺栓孔分布圆。
- 安装相应的车轮中心定位架 -VAS 6350/1-。使用间隔垫片。
- 为此在每个车轮中心定位架 -VAS 6350/1- 的螺栓孔分布圈上固定三个车轮紧固螺栓的适配接头。
- 将桨叶安装在车轮中心定位架 -VAS 6350/1- 上并将其用紧固螺栓固定住。
- 将车轮中心定位座 -VAS 6350/1- 放置在后车轮的车轮紧固螺栓上。



同时通过“O形环”将车轮中心传感器 -VAS 6350/1- 定位到适配接头上并固定。

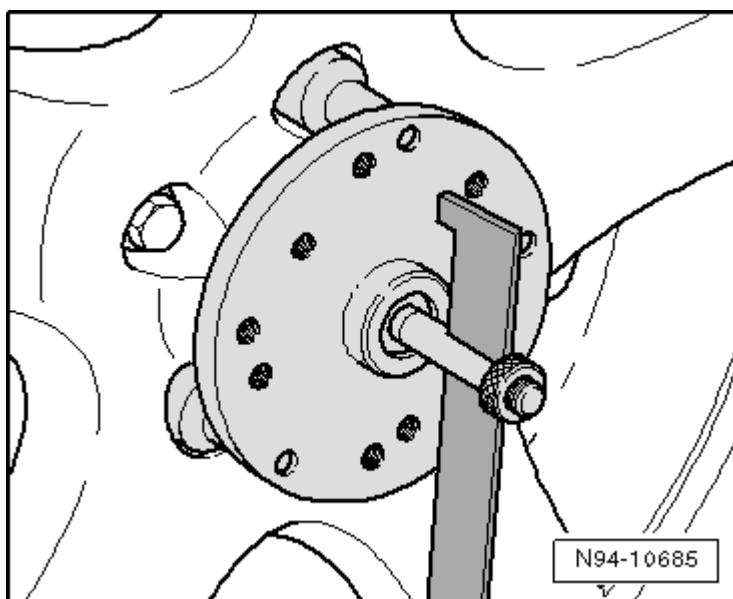


提示

将车轮中心定位架 -VAS 6350/1- 安装到车轮上, 使可能存在的“防盗”车轮固定螺栓不与车轮中心定位架 -VAS 6350/1- 连接。

- 利用紧固螺栓调整测量桨叶，使其勉强可以在地面上自由转动。确保桨状件活动自如。

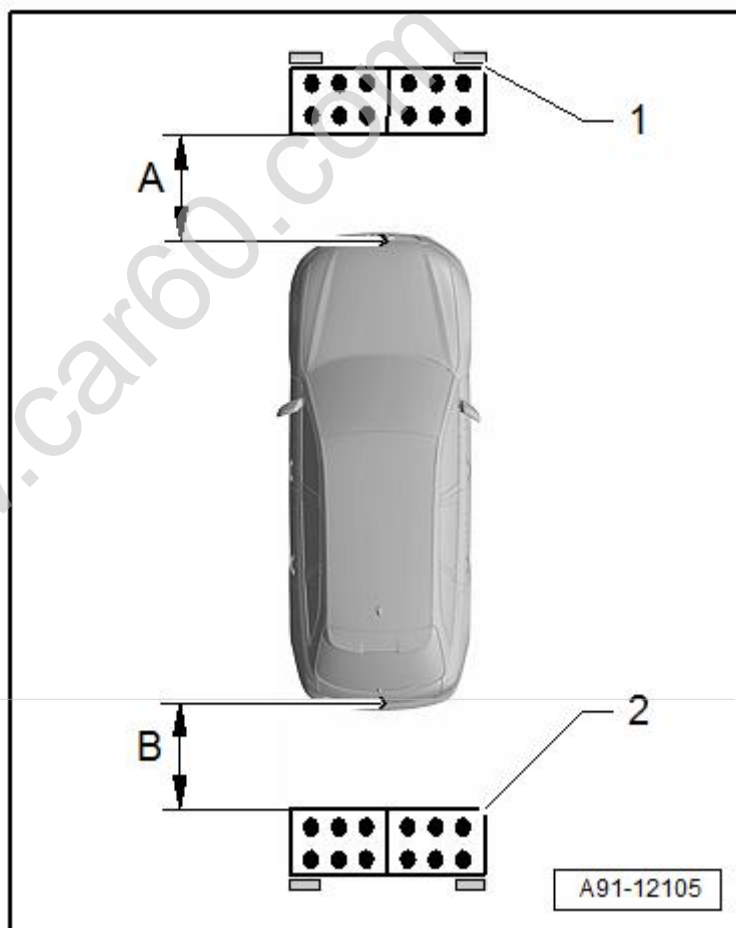
调整校准工装 -VAS 6350-（带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-）：



- 将调整好的校准工装 -VAS 6350-（带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6--1-）置于车后中部（后保险杠饰板之后），距离为 400 mm 至 600 mm -尺寸 B-。

调整校准工装 -VAS 6350-（带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-）：

- 将校准工装 -VAS 6350-的校准区域置于水平位置。



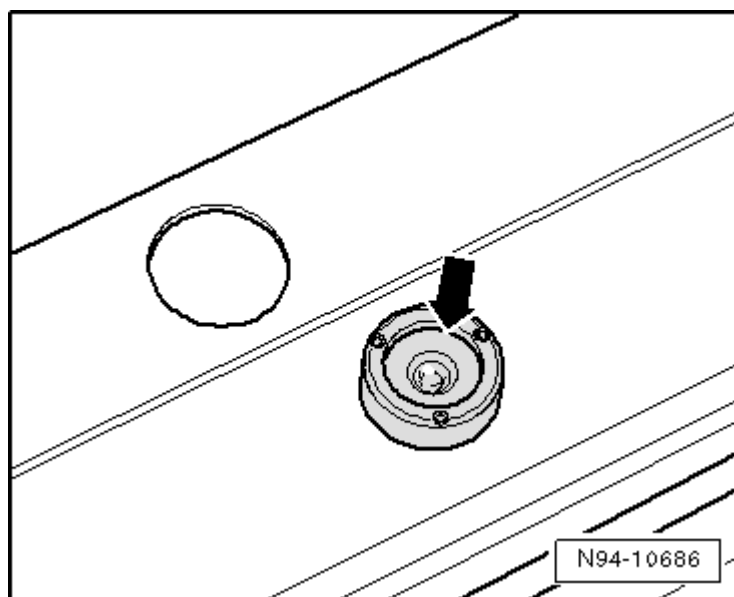
- 为此旋转校准工装 -VAS 6350-的校准区域下的塑料脚，使水平仪中的气泡恰好位于指示器中部 -箭头-。



注意！

注意，在车周摄像头校准工装 -VAS 6350/6-上不能出现光反射！

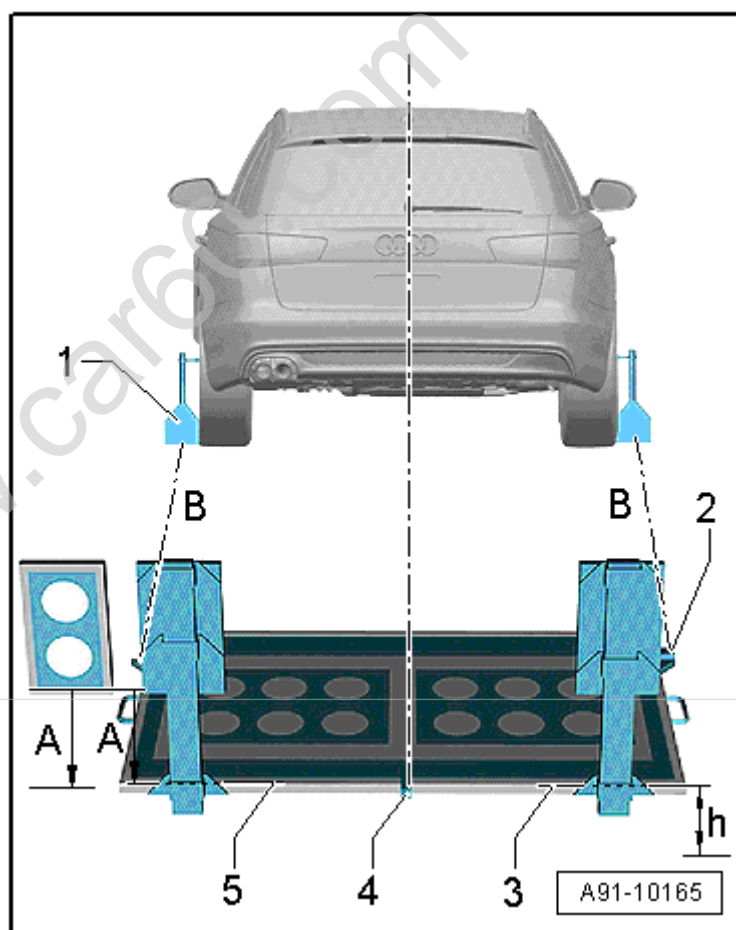
光线反射会影响摄像机的图像识别功能，并可能使校准工作无法进行。



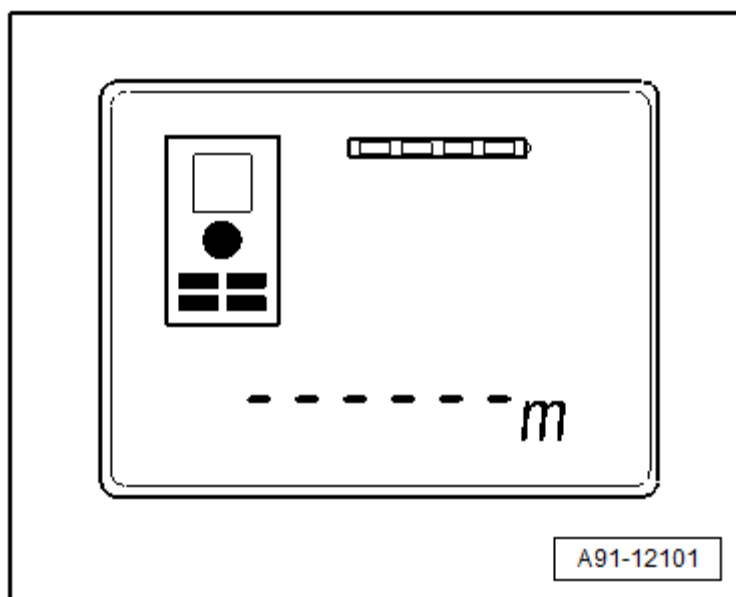
- 将直线激光发射器 -VAS 6350/3--4- 对中安装在校准工装 -VAS 6350-的校准区域上规定的位置上。
- 接通直线激光发射器 -VAS 6350/3--4-（校准工装 -VAS 6350-的校准区域上），然后校准整个校准工装 -VAS 6350-（带车周摄像机校准工装 -VAS 6350/6-），使直线激光发射器 -VAS 6350/3-的激光束射在车尾奥迪四环的中心。
- 检查奥迪环形标志是否位于车尾中间位置。对激光束作相应调整。

距离测量：

- 接通激光测距仪 -VAS 6350/2-。



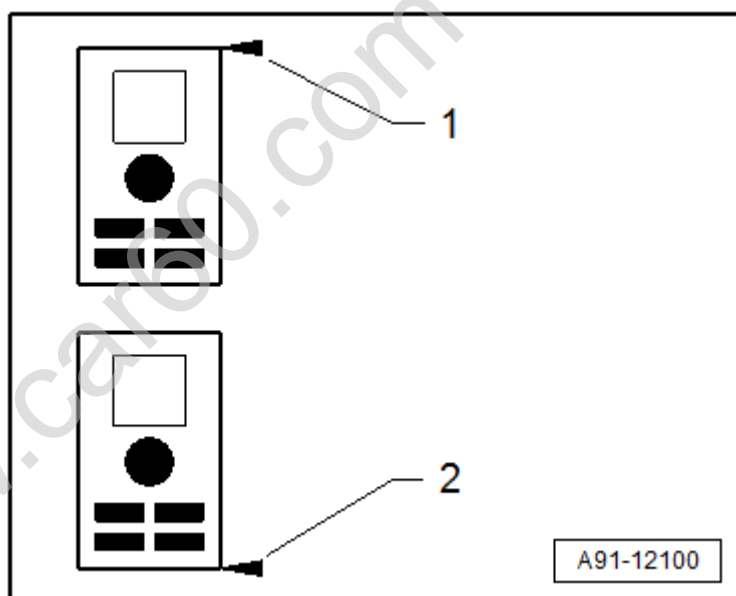
显示屏上出现下列显示：



显示屏显示内容展示了，怎样固定住激光测距仪 -VAS 6350/2-。按压相应的按钮。

1 - 与前边缘对接

2 - 与后边缘对接



- 将激光测距仪 -VAS 6350/2--2- 在校准工装 -VAS 6350- 的一侧与校准工装齐平地固定在角铁内（与后边缘对接），此时激光测距仪 -VAS 6350/2--2- 必须牢牢地紧贴在角铁上。

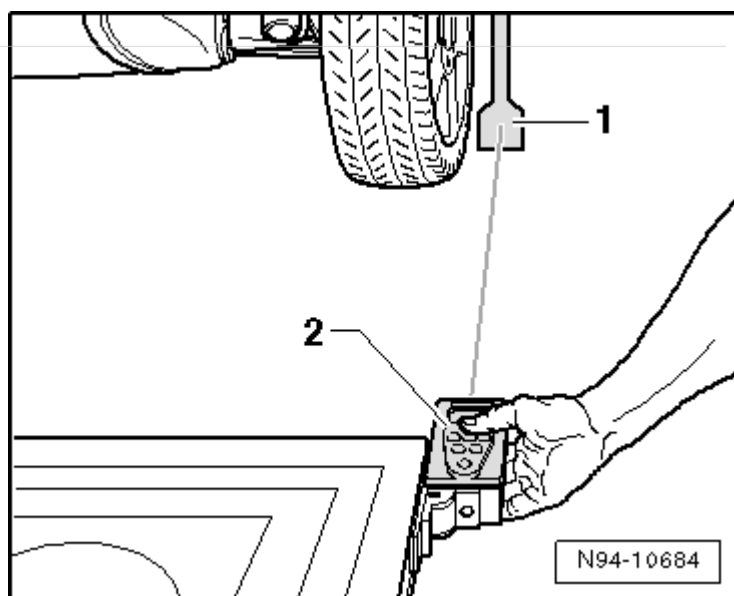
- 短促按压测量按钮。

激光器打开。

- 确保激光测距仪 -VAS 6350/2--2- 发出的激光束射在桨状件的下部宽大部分 -1- 上。

如果不是，则必须利用车轮中心定位架 -VAS 6350/1- 上的锁紧螺栓相应地修正桨状件。

- 当激光束射在桨状件上时，用手将激光测距仪 -VAS 6350/2- 固定在校准工装 -VAS 6350- 的角铁内。



- 现在短时操作用于远距测量的测量按钮。
- 在校准工装 -VAS 6350- 的另一侧以相同的方式重复后车轮测量过程。

两侧读取的间距值必须相同。

数值不一致:

- 调校校准工装 -VAS 6350-的校准区域, 直至两侧的数值相同。

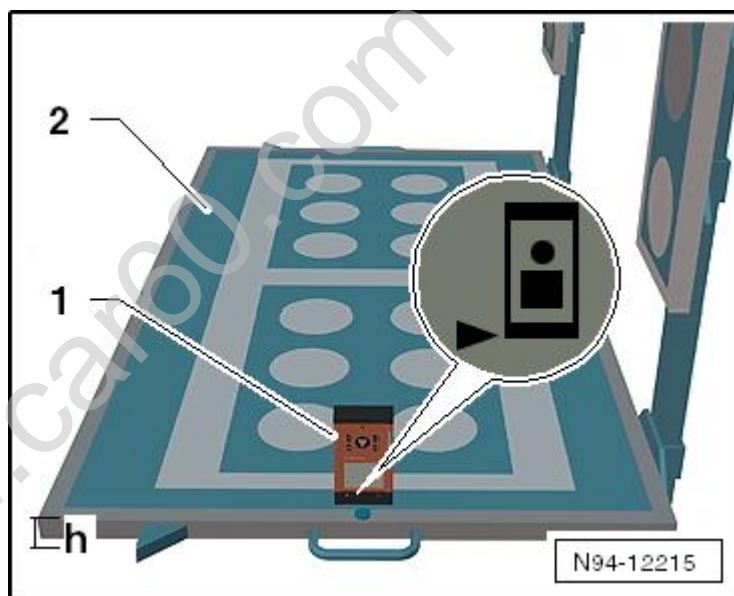
调校校准工装 -VAS 6350-的校准区域时注意, 校准工装 -VAS 6350-的直线激光发射器 -VAS 6350/3-应继续射在奥迪四环的中心, 水平仪的显示应保持在中部。必要时再次调整。

- 记录测得的间距尺寸。

测量尺寸 -H-:

- 测量校准工装 -VAS 6350--2- 校准区域的高度, 尺寸 -h-, 从校准工装 -VAS 6350--2- 校准区域表面 (非铝合金框架的) 到地面的尺寸。在校准工装 -VAS 6350--2- 校准区域里为此规定的孔上进行测量。

注意激光测距仪 -VAS 6350/2--1- 的正确设置 (与前边缘对接)。



显示屏将显示必须如何把定激光测距仪 -VAS 6350/2-。按相应按钮。

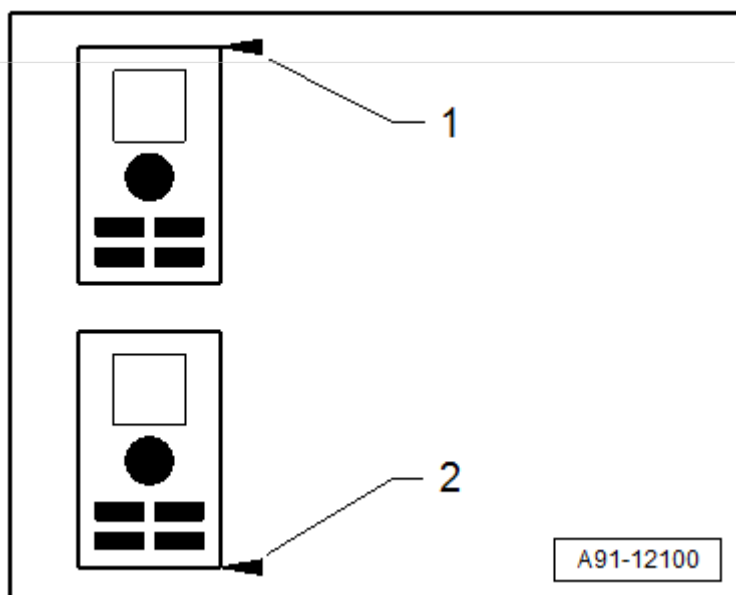
- 1 - 贴在前边
- 2 - 贴在后边

测得的尺寸 -h- 和间距尺寸现在必须输入 → 车辆诊断测试器 (单位“毫米”)。

进行校准

→ 车辆诊断测试器 已连接。

- 选择运行模式 **诊断** 并启动诊断功能。
- 选择 **检测计划** 游标。
- 选择 **选择自我检查** 按钮并依次选择以下树形结构:
 - ◆ 车身上
 - ◆ 电器装置



- ◆ 01 - 具 自诊断能 的
- ◆ 6C - 周 环 摄像机 器/J928
- ◆ 6C - 周 环 摄像机 器, 功能
- ◆ 6C - 校准 (维修分组 91)

此 , 在校准过程中由 → 车辆诊断测试
器继续 。



注意!

**注意, 在车周摄像头校准工装 -VAS
6350/6-上不能出现光反射!**

光线反射会影响摄像机的图像识别功
能, 并可能使校准工作无法进行。

www.car60.com